

Лазер хирургический Dornier Medilas D UroBeam

ФСЗ 2009/04179

лазер диодный, длина волны 940 нм, режим работы
импульсный / непрерывный

Dornier MedTech Laser GmbH, Германия



Характеристики

Тип лазера	диодный
Длина волны	940 нм
Режим работы	импульсный / непрерывный
Применение	проктология / урология

Описание

Разработанный компанией «Дорнье» лазер **Medilas D UroBeam** обладает высокой мощностью и оптимизирован для вапоризации ткани простаты у пациентов с доброкачественной гиперплазией предстательной железы (ДГПЖ). Эта минимально инвазивная процедура осуществляется в условиях больницы или хирургического центра под спинальной или общей анестезией. Новейшая технология UroBeam в сочетании с мощностью 250 Вт и длиной волны 940 нм делают этот лазер идеальным средством для снижения симптомов ДГПЖ при минимальных побочных эффектах.

- диодный лазер с пиковой мощностью 250 Вт (длина волны 940 нм);
- непрерывный или импульсный режим работы;
- система защиты световодов (LPS) для повышенной безопасности;
- легко перемещается.

Применение:

- вапоризация ткани простаты при терапии ДГПЖ;
- остроконечные кондиломы;
- опухоли почек;
- карцинома полового члена;
- опухоли мочевого пузыря;
- стенозы мочеиспускательного канала или мочеточника.

Преимущества для пациента и врача:

- сокращение времени пребывания в больнице;
- установка катетера требуется лишь на минимальное время.;
- надежный гемостаз;
- высокая скорость удаления ткани простаты;

- возможность лечения пациентов, принимающих антикоагулянты.

Технологические преимущества:

- оптимальная длина волны 940 нм для удаления тканей независимо от их васкуляризации; эффективно удаляет рубцовые и ранее подвергавшиеся различным воздействиям ткани;
- уникальные световоды с «боковым прижиганием»;
- хорошо заметный пилотный луч зеленого цвета;
- простая в управлении цветная сенсорная панель;
- малые размеры основания прибора позволяют использование в небольших операционных;
- режим Fibertom.

Использование оптоэлектронной системы управления, запатентованного режима Fibertom и головолоконного световода компании Дорнье обеспечивает равномерное рассеечение ткани за счет регулирования температуры на конце световода в заданных пределах. Таким образом, осуществляется точное управление энергией выхода, минимизирующее обугливание ткани у наконечника и предотвращающее повреждение конца световода.