

Фемтосекундный лазер TECHNOLAS VICTUS

РЗН 2013/21

диодный, длина волны 1040 нм, частота импульсов 160 Гц, длительность импульса от 290 до 550 фс, со щелевой лампой

Technolas Perfect Vision GmbH, Германия



Характеристики

Тип лазера	диодный
Фемтосекундный лазер	Да
Длина волны	1040 нм
Частота импульсов	160 Гц
Длительность импульса	от 290 до 550 фс
Слежение за глазом	Да
Щелевая лампа	Да
Размеры	825×2100×1673 мм
Масса	800 кг

Дополнительные характеристики

Фемтосекундный лазер TECHNOLAS VICTUS для хирургии катаракты, операции на роговице и хрусталике на единой платформе.

VICTUS предлагает хирургу-офтальмологу исключительную многофункциональность на новом высокотехнологичном уровне, позволяя проводить капсулорексис, фрагментацию хрусталика, роговичные разрезы различного назначения и лоскут для LASIK легко, быстро, переходя от одной процедуры к другой за наименьшее количество кликов.

Генерирует ультракороткие импульсы, не передающие тепло, способные сделать максимально точные хирургические надрезы.

Позволяет выбрать оптимальные параметры капсулотомии и фрагментации ядра в зависимости от его плотности в каждом конкретном случае. С системой VICTUS можно варьировать конфигурацию роговичных и послабляющих аркуатных разрезов.

Особенности лазерной системы VICTUS:

- высококонтрастная и высокоскоростная томография на основе технологии 2S-OCT (swept-source OCT);
- полная визуализация хода операционного процесса;
- автоматическая идентификация анатомических структур глаза;
- сферический интерфейс пациента;
- интеллектуальные датчики давления.

Применение

В хирургии катаракты:

- капсулорексис;
- фрагментация хрусталика;
- разрезы для парацентеза;
- астигматические кератотомические разрезы.

В хирургии роговицы:

- кератопластика;
- тоннели для интракорнеальных кольцевых сегментов;
- кератотомические астигматические надрезы;
- карманы для кроссликинга.

Лоскут для LASIK – 160 кГц. Используя VICTUS для производства лоскута для LASIK мы упрощаем процедуру, сокращаем время операции и получаем качественно новый стромальный срез, а также получаем свободу выбора:

- свободный выбор толщины лоскута;
- свободный выбор диаметра лоскута;
- положения «ножки» лоскута;
- изменяемый угол среза и многое другое.